



Topolymer[®] MD-951C

苯乙烯类热塑性弹性体

产品描述

Topolymer[®] MD-951C 是一种以苯乙烯类共聚物为主要基材的热塑性弹性体。该产品可应用于医疗滴液漏斗。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√透明		
性能	√尺寸稳定	√耐撕裂	√耐热
法规	√RoHS	√REACH	√FDA
	√USP VI	√ISO 10993	
形态	√颗粒状		
包装	√25 公斤/包		

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	95	Shore A	ASTM D-2240
比重	1	g/cm ³	ASTM D-792
拉伸强度	19.2	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	10	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	305	%	ASTM D-412
撕裂强度	97	KN/m	ASTM D624

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

注射	典型值
螺杆后区温度	160-180°C
螺杆中区温度	170-190°C
螺杆前区温度	180-200°C
喷嘴温度	180-200°C
模具温度	30-50°C
注射速度	中速
背压	0.35-0.7MPa
螺杆转速	30-80rpm
螺杆长径比	22:1
螺杆压缩比	2:1-4:1

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用以 PP、LDPE 或 EVA 为载体的色母粒着色。
- 3) 一般情况下无需干燥, 如果环境湿度较高, 可在 60°C 干燥约 3 小时。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30