



## Topolymer<sup>®</sup> MT-751C

### 苯乙烯类热塑性弹性体

#### 产品描述

Topolymer<sup>®</sup> MT-751C 是一种以苯乙烯类共聚物为主要基材的热塑性弹性体。该产品可广泛应用于医疗输液管、输液袋等。该产品适合挤出加工，可多层共挤，并且可以完全回收利用。

#### 特点综述

颜色	√透明		
性能	√柔软触感	√耐撕裂	√耐曲折
	√尺寸稳定	√耐热	
法规	√RoHS	√REACH	√FDA
	√USP VI	√ISO 10993	
形态	√颗粒状		
包装	√25 公斤/包		

#### 技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	80	Shore A	ASTM D-2240
比重	0.9	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-792
拉伸强度	12	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	3.3	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	650	%	ASTM D-412
撕裂强度	65	KN/m	ASTM D624
压缩形变 (23 <sup>0</sup> C x 22hr)	28	%	ASTM D395B

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

**成型条件:**

挤出	典型值
熔融温度	150-180°C
螺杆后区温度	140-160°C
螺杆中区温度	160-180°C
螺杆前区温度	170-190°C
机头温度	170-190°C
口模温度	170-190°C
过滤网	100 -150 mesh
螺杆压缩比	3:1

## 备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用以 PP、LDPE 或 EVA 为载体的色母粒着色。
- 3) 一般情况下无需干燥, 如果环境湿度较高, 可在 60°C 干燥约 3 小时。

**联系方式**

顶塑

电邮: [tpe@topolymer.com](mailto:tpe@topolymer.com)网址: [www.topolymer.com](http://www.topolymer.com)

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30