



Topester™ 445RM

共聚酯类热塑性弹性体

产品描述

Topester™ 445RM 是一种热塑性共聚酯弹性体树脂。该产品可广泛应用于汽车，工业，电线电缆，消费品，聚合物改性等领域。该产品适合挤出和注塑成型，并且可以完全回收利用。

特点综述

| | |
|----|-------------------|
| 颜色 | ✓本色 |
| 性能 | ✓耐热 ✓弹性好 |
| 法规 | ✓RoHS ✓REACH |
| 形态 | ✓颗粒状 |
| 包装 | ✓25 公斤/包 |

技术参数

| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------------|----------|---------|-----------|
| 硬度 | 45 | Shore D | ISO 868 |
| 比重 | 1.15 | g/cm³ | ISO 1183 |
| 熔融指数 (230°C x 2.16kg) | 10 | g/10min | ISO 1133 |
| 弯曲模量 | 100 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸强度 | 26 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 690 | % | ISO 527 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | No break | KJ/m² | ISO 179 |
| 简支梁缺口冲击强度 (-30°C) | No break | KJ/m² | ISO 179 |
| 熔融温度 | 210 | °C | ISO 11357 |
| 维卡软化温度 | 155 | °C | ISO 306 |
| 体积电阻率 | 1.0E+13 | Ohm*cm | IEC 60093 |
| 吸水率 (24hr) | 0.5 | % | ISO 62 |
| 收缩率 | 1.4 | % | ISO 294 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件：

| 挤出 | 典型值 |
|--------|-----------|
| 螺杆后区温度 | 180-200°C |
| 螺杆中区温度 | 210-240°C |
| 螺杆前区温度 | 210-240°C |
| 机头温度 | 210-240°C |
| 口模温度 | 210-240°C |
| 注射 | 典型值 |
| 螺杆后区温度 | 180-200°C |
| 螺杆中区温度 | 210-240°C |
| 螺杆前区温度 | 210-240°C |
| 喷嘴温度 | 210-240°C |
| 模具温度 | 20-60°C |

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 推荐共聚酯作为着色用色母粒的载体
- 3) 需要在 110°C 干燥约 3 - 5 小时

联系方式**顶塑**

电邮 : tpe@topolymer.com
 网址 : www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号
 电话 : +86 (519) 8796 6118
 传真 : +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园
 电话 : +86 (769) 8584 6000
 传真 : +86 (769) 8584 6001