



Topester™ 450CB

共聚酯类热塑性弹性体

产品描述

Topester™ 450CB 是一种以聚酯共聚物为主要基材的热塑性弹性体。该产品可广泛应用于汽车，工业品，消费品等需要高耐温要求的领域。该产品适合挤出和吹塑成型，并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√本色	
性能	√耐热	√弹性好
法规	√RoHS	√REACH
形态	√颗粒状	
包装	√25 公斤/包	

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	52	Shore D	ISO 868
比重	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔融指数 (230°C x 2.16kg)	1	g/10min	ISO 1133
弯曲模量	170	MPa	ISO 178
拉伸强度	33	MPa	ISO 527
断裂伸长率	340	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	No break	KJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	No break	KJ/m ²	ISO 179
熔融温度	202	°C	ISO 11357
维卡软化温度	165	°C	ISO 306
体积电阻率	2.0E+13	Ohm*cm	IEC 60093
吸水率 (24hr)	0.4	%	ISO 62
收缩率	1.3	%	ISO 294

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件：

挤出	典型值
螺杆后区温度	190-210°C
螺杆中区温度	200-240°C
螺杆前区温度	210-240°C
机头温度	210-240°C
口模温度	230-240°C
吹塑	典型值
螺杆后区温度	190-210°C
螺杆中区温度	210-240°C
螺杆前区温度	210-240°C
口模或喷嘴温度	230-240°C
模具温度	20-55°C

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要保证设备中无残留 PVC，可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 推荐共聚酯作为着色用色母粒的载体
- 3) 需要在 110°C 干燥约 3 - 5 小时

联系方式

顶塑

电邮：tpe@topolymer.com网址：www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话：+86 (519) 8796 6118

传真：+86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话：+86 (769) 8584 6000

传真：+86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期：2016-05-30