



Topthane™ 2180

聚氨酯热塑性弹性体

产品描述

Topthane™ 2180是一种聚酯型聚氨酯热塑性弹性体。该产品可广泛应用于汽车配饰、保护套、电子组件、运动器材、密封件、鞋饰片及其他对柔韧性有要求的工业和民用领域。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√透明		
性能	√低温柔韧性佳	√超耐磨	√耐撕裂
	√耐油脂及化学溶剂	√易加工	
法规	√RoHS	√REACH	
形态	√颗粒状		
包装	√25公斤/包		

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	80	Shore A	ASTM D-2240
比重	1.18	g/cm ³	ASTM D-792
拉伸强度	36.7	MPa	ASTM D-412
100%定伸模量	6.1	MPa	ASTM D-412
300%定伸模量	14.3	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	800	%	ASTM D-412
撕裂强度	76.5	KN/m	ASTM D-624

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

注射	典型值
螺杆后区温度	170-180℃
螺杆中区温度	180-200℃
螺杆前区温度	190-210℃
喷嘴温度	195-205℃
螺杆转速	50-80rpm
机台背压	0.3-0.6MPa
注塑压力	50-100MPa
保压压力	30-60MPa
注射速度	慢速

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用 TPU 专用色母粒着色。
- 3) 该产品使用前需要干燥, 干燥温度 90-110℃, 干燥时间 3-4 小时。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30