



## Tophane™ 2185

聚氨酯热塑性弹性体

### 产品描述

Tophane™ 2185是一种聚酯型聚氨酯热塑性弹性体。该产品可广泛应用于汽车配饰、保护套、电子组件、运动器材、密封件、鞋饰片及其他对柔韧性有要求的工业和民用领域。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

### 特点综述

|    |                      |              |      |
|----|----------------------|--------------|------|
| 颜色 | √透明                  |              |      |
| 性能 | √低温柔韧性佳<br>√耐油脂及化学溶剂 | √超耐磨<br>√易加工 | √耐撕裂 |
| 法规 | √RoHS                | √REACH       |      |
| 形态 | √颗粒状                 |              |      |
| 包装 | √25公斤/包              |              |      |

### 技术参数

| 典型性能     | 典型值  | 单位      | 测试方法        |
|----------|------|---------|-------------|
| 硬度       | 85   | Shore A | ASTM D-2240 |
| 比重       | 1.18 | g/cm³   | ASTM D-792  |
| 拉伸强度     | 39.8 | MPa     | ASTM D-412  |
| 100%定伸模量 | 8.16 | MPa     | ASTM D-412  |
| 300%定伸模量 | 16.3 | MPa     | ASTM D-412  |
| 断裂伸长率    | 700  | %       | ASTM D-412  |
| 撕裂强度     | 91.8 | KN/m    | ASTM D-624  |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

## 成型条件:

| 注射     | 典型值        |
|--------|------------|
| 螺杆后区温度 | 170-180°C  |
| 螺杆中区温度 | 180-200°C  |
| 螺杆前区温度 | 190-210°C  |
| 喷嘴温度   | 200-210°C  |
| 螺杆转速   | 50-80rpm   |
| 机台背压   | 0.3-0.6MPa |
| 注塑压力   | 50-100MPa  |
| 保压压力   | 30-60MPa   |
| 注射速度   | 慢速         |

### 备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用 TPU 专用色母粒着色。
- 3) 该产品使用前需要干燥，干燥温度 90-110°C，干燥时间 3-4 小时。

## 联系方式

顶塑

电邮: [tpe@topolymer.com](mailto:tpe@topolymer.com)  
网址: [www.topolymer.com](http://www.topolymer.com)

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118  
传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000  
传真: +86 (769) 8584 6001