



Topolymer® 5221-553N

无卤阻燃热塑性弹性体

产品描述

Topolymer® 5221-553N是一种以MPPE/PE为主要基材的具有无卤阻燃功能的热塑性弹性体。该产品可广泛应用于各种有阻燃需求的电子线、数据线、通讯线等。该产品适合挤出加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

| | | | | |
|----|-----------|-----------|-------|------|
| 颜色 | √本色 | | | |
| 性能 | √阻燃等级VW-1 | √耐温等级105℃ | √UL黄卡 | √耐开裂 |
| | √耐磨 | √耐候 | √易加工 | |
| 法规 | √RoHS | √REACH | | |
| 形态 | √颗粒状 | | | |
| 包装 | √25公斤/包 | | | |

技术参数

| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|----------|------|-------------------|-------------|
| 硬度 | 55D | Shore D | ASTM D-2240 |
| 比重 | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D-792 |
| 拉伸强度 | 20 | MPa | ASTM D-412 |
| 100%定伸应力 | 16.0 | MPa | ASTM D-412 |
| 断裂伸长率 | 180 | % | ASTM D-412 |
| 裤型撕裂强度 | 10 | KN/m | ASTM D624 |
| 耐温等级 | 105 | ℃ | UL1581 |
| 线缆阻燃等级 | Pass | VW-1 | UL1581 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

| 挤出 | 典型值 |
|--------|---------------|
| 熔融温度 | 190-240°C |
| 螺杆后区温度 | 160-180°C |
| 螺杆中区温度 | 190-240°C |
| 螺杆前区温度 | 190-240°C |
| 机头温度 | 190-230°C |
| 口模温度 | 190-230°C |
| 过滤网 | 100 -150 mesh |
| 螺杆压缩比 | 2.8:1 |

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指（MFR=0.5-2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品使用前，建议在 100°C 温度下烘干 2-3 小时。
- 3) 在常温通风条件下，该产品自生产日期起可保存六个月，如超出时间，建议使用前进行性能检测，并与出厂性能指标对比确认。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30