



Topolymer® 5711-851B

无卤阻燃热塑性弹性体

产品描述

Topolymer® 5711-851B是一种以SEBS/PP为主要基材的具有无卤阻燃功能的热塑性弹性体。适用于注塑加工，该产品可广泛应用于各种有阻燃需求的领域，包括线缆插头、电子电器、汽车等。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

| | | | |
|----|---------|--------|------|
| 颜色 | √黑色 | | |
| 性能 | √柔软触感 | √耐撕裂 | √耐弯曲 |
| | √UL黄卡 | √耐热 | √耐候 |
| 法规 | √RoHS | √REACH | |
| 形态 | √颗粒状 | | |
| 包装 | √25公斤/包 | | |

技术参数

| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|----------|------|-------------------|-------------|
| 硬度 | 86 | Shore A | ASTM D-2240 |
| 比重 | 1.02 | g/cm ³ | ASTM D-792 |
| 拉伸强度 | 11 | MPa | ASTM D-412 |
| 100%定伸应力 | 4.5 | MPa | ASTM D-412 |
| 断裂伸长率 | 650 | % | ASTM D-412 |
| 裤型撕裂强度 | 22 | KN/m | ASTM D624 |
| 耐温等级 | 80 | °C | UL1581 |
| UL 阻燃等级 | Pass | V0 | UL94 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

| 注射 | 典型值 |
|--------|-------------|
| 螺杆后区温度 | 160-180°C |
| 螺杆中区温度 | 180-210°C |
| 螺杆前区温度 | 180-210°C |
| 喷嘴温度 | 180-190°C |
| 模具温度 | 40-60°C |
| 注射速度 | 快速 |
| 背压 | 0.35-0.7MPa |
| 螺杆转速 | 100-200rpm |
| 合模力 | 40-70MPa |
| 螺杆长径比 | 16:1-24:1 |
| 螺杆压缩比 | 2:1-4:1 |

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品使用前, 建议在 90°C 温度下烘干 2-3 小时。
- 3) 该产品有着优异的流动性。在螺杆里面停留时间过长, 物性会有改变。一般来讲, 如果停机 20 分钟以上, 螺杆应该彻底清空。
- 4) 在常温通风条件下, 该产品自生产日期起可保存六个月, 如超出时间, 建议使用前进行性能检测, 并与出厂性能指标对比确认。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30