



## Topester™ 440RM

### 共聚酯类热塑性弹性体

#### 产品描述

Topester™ 440RM 是一种热塑性共聚酯弹性体树脂。该产品可广泛应用于汽车，工业，电线电缆，消费品，聚合物改性等领域。该产品适合挤出和注塑成型，并且可以完全回收利用。

#### 特点综述

|    |          |        |
|----|----------|--------|
| 颜色 | √本色      |        |
| 性能 | √耐热      | √弹性好   |
| 法规 | √RoHS    | √REACH |
| 形态 | √颗粒状     |        |
| 包装 | √25 公斤/包 |        |

#### 技术参数

| 典型性能                    | 典型值      | 单位                | 测试方法      |
|-------------------------|----------|-------------------|-----------|
| 硬度                      | 40       | Shore D           | ISO 868   |
| 密度                      | 1.13     | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183  |
| 熔融指数 ( 230°C x 2.16kg ) | 10       | g/10min           | ISO 1133  |
| 弯曲模量                    | 80       | MPa               | ISO 178   |
| 拉伸强度                    | 23       | MPa               | ISO 527   |
| 断裂伸长率                   | 760      | %                 | ISO 527   |
| 简支梁缺口冲击强度 ( 23°C )      | No break | KJ/m <sup>2</sup> | ISO 179   |
| 简支梁缺口冲击强度 ( -30°C )     | No break | KJ/m <sup>2</sup> | ISO 179   |
| 熔融温度                    | 202      | °C                | ISO 11357 |
| 维卡软化温度                  | 140      | °C                | ISO 306   |
| 体积电阻率                   | 5.0E+12  | Ohm*cm            | IEC 60093 |
| 吸水率 ( 24hr )            | 0.5      | %                 | ISO 62    |
| 收缩率                     | 1.3      | %                 | ISO 294   |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

## 成型条件：

| 挤出     | 典型值       |
|--------|-----------|
| 螺杆后区温度 | 180-200°C |
| 螺杆中区温度 | 180-240°C |
| 螺杆前区温度 | 210-240°C |
| 机头温度   | 210-240°C |
| 口模温度   | 210-240°C |
| 注射     | 典型值       |
| 螺杆后区温度 | 180-200°C |
| 螺杆中区温度 | 200-240°C |
| 螺杆前区温度 | 210-240°C |
| 喷嘴温度   | 210-240°C |
| 模具温度   | 20-60°C   |

### 备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 推荐共聚酯作为着色用色母粒的载体
- 3) 需要在 110°C 干燥约 3 - 5 小时

## 联系方式

顶塑

电邮：tpe@topolymer.com

网址：www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话：+86 (519) 8796 6118

传真：+86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话：+86 (769) 8584 6000

传真：+86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期：2016-05-30