



## Topolymer® 5711-801B

无卤阻燃热塑性弹性体

### 产品描述

Topolymer® 5711-801B是一种以SEBS/PP为主要基材的具有无卤阻燃功能的热塑性弹性体。适用于注塑加工，该产品可广泛应用于各种有阻燃需求的领域，包括线缆插头、电子电器、汽车等。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

### 特点综述

颜色	√黑色		
性能	√柔软触感	√耐撕裂	√耐弯曲
	√UL黄卡	√耐热	√耐候
法规	√RoHS		
形态	√颗粒状		
包装	√25公斤/包		

### 技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	81	Shore A	ASTM D-2240
密度	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-792
拉伸强度	13	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	4	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	650	%	ASTM D-412
裤型撕裂强度	11	KN/m	ASTM D624
耐温等级	80	°C	UL1581
UL 阻燃等级	Pass	V0	UL94

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

## 成型条件:

注射	典型值
螺杆后区温度	160-180°C
螺杆中区温度	180-210°C
螺杆前区温度	180-210°C
喷嘴温度	180-190°C
模具温度	40-60°C
注射速度	快速
背压	0.35-0.7MPa
螺杆转速	100-200rpm
合模力	40-70MPa
螺杆长径比	16:1-24:1
螺杆压缩比	2:1-4:1

### 备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指 ( $MFR=0.5-2.5$ ) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品使用前，建议在 90°C 温度下烘干 2-3 小时。
- 3) 该产品有着优异的流动性。在螺杆里面停留时间过长，物性会有改变。一般来讲，如果停机 20 分钟以上，螺杆应该彻底清空。
- 4) 在常温通风条件下，该产品自生产日期起可保存六个月，如超出时间，建议使用前进行性能检测，并与出厂性能指标对比确认。

## 联系方式

顶塑

电邮: [tpe@topolymer.com](mailto:tpe@topolymer.com)

网址: [www.topolymer.com](http://www.topolymer.com)

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30