



Topolymer® 9210-701N

热塑性硫化橡胶

产品描述

Topolymer® 9210-701N是一种以PP/EPDM为基材的、动态硫化的热塑性弹性体，又称热塑性硫化橡胶（TPV）。该产品可广泛应用于汽车内外饰、建筑密封系统和垫圈垫片、电子电器、日用消费品以及其它对柔韧性和一致性有要求的工业和民用领域。该产品可在常规热塑性塑料的成型设备上加工，包括注塑机、挤出机、吹塑设备等，并且可以完全回收利用。

特点综述

| | | | | |
|----|---------|--------|-------|------|
| 颜色 | √本色 | | | |
| 性能 | √低比重 | √非吸湿 | √极易着色 | √高回弹 |
| | √耐候 | √低VOC | √表面光滑 | √易加工 |
| 法规 | √RoHS | √REACH | | |
| 形态 | √颗粒状 | | | |
| 包装 | √25公斤/包 | | | |

技术参数

| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|--------------------------|-----|-------------------|------------|
| 硬度 | 72 | Shore A | ASTM D2240 |
| 密度 | 0.9 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 拉伸强度 | 7.1 | MPa | ASTM D412 |
| 100%定伸应力 | 3.4 | MPa | ASTM D412 |
| 断裂伸长率 | 450 | % | ASTM D412 |
| 撕裂强度 | 33 | kN/m | ASTM D624 |
| 压缩变形（70°Cx22h） | 38 | % | ASTM D395B |
| 脆化温度 | -60 | °C | ASTM D746 |
| 热空气老化拉伸强度变化率（150°Cx168h） | -12 | % | ASTM D573 |
| 热空气老化伸长率变化率（150°Cx168h） | -17 | % | ASTM D573 |
| 热空气中邵氏硬度的变化率（150°Cx168h） | +2 | Shore A | ASTM D2240 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

| 注射 | 典型值 |
|------------|-------------|
| 建议的最大水分含量 | 0.08% |
| 建议的最大回收料比例 | 20% |
| 螺杆后区温度 | 175-190°C |
| 螺杆中区温度 | 180-195°C |
| 螺杆前区温度 | 185-200°C |
| 喷嘴温度 | 185-210°C |
| 模具温度 | 25-55°C |
| 注射速度 | 快速 |
| 背压 | 0.35-0.7MPa |
| 螺杆转速 | 100-200rpm |
| 合模力 | 40-70MPa |
| 螺杆长径比 | 16:1-24:1 |
| 螺杆压缩比 | 2:1-4:1 |
| 挤出 | 典型值 |
| 熔体温度 | 175-215°C |
| 口模温度 | 175-215°C |

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可使用以聚乙烯或者聚丙烯为载体的色母粒进行着色。
- 3) 一般情况下无需干燥。如果环境湿度较高, 可在 80°C 干燥约 3 小时

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30