# Topolymer® 9210-751N
## 热塑性硫化橡胶

## 产品描述
Topolymer® 9210-751N是一种以PP/EPDM为基材的、动态硫化的热塑性弹性体， 又称热塑性硫化橡胶（TPV）。该产品可广泛应用于汽车内外饰、建筑密封系统和垫圈垫片、电子电器、日用消费品以及其它对柔韧性和一致性有要求的工业和民用领域。该产品可在常规热塑性塑料的成型设备上加工，包括注塑机、挤出机、吹塑设备等，并且可以完全回收利用。

## 特点综述
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 颜色 | √本色 | | | |
| 性能 | √低比重 | √非吸湿 | √极易着色 | √高回弹 |
| | √耐候 | √低VOC | √表面光滑 | √易加工 |
| 法规 | √RoHS | √REACH | | |
| 形态 | √颗粒状 | | | |
| 包装 | √25公斤/包 | | | |

## 技术参数
| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|---|---|---|---|
| 硬度 | 76 | Shore A | ASTM D2240 |
| 密度 | 0.9 | g/cm$^3$ | ASTM D792 |
| 拉伸强度 | 7.8 | MPa | ASTM D412 |
| 100％定伸应力 | 3.9 | MPa | ASTM D412 |
| 断裂伸长率 | 420 | % | ASTM D412 |
| 撕裂强度 | 36 | kN/m | ASTM D624 |
| 压缩变形（70℃×22h） | 38 | % | ASTM D395B |
| 脆化温度 | -60 | ℃ | ASTM D746 |
| 热空气老化拉伸强度变化率（150℃×168h） | -12 | % | ASTM D573 |
| 热空气老化伸长率变化率（150℃×168h） | -17 | % | ASTM D573 |
| 热空气中邵氏硬度的变化率（150℃×168h） | +2 | Shore A | ASTM D2240 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

## 成型条件：

| 注射 | 典型值 |
|---|---|
| 建议的最大水分含量 | 0.08% |
| 建议的最大回收料比例 | 20% |
| 螺杆后区温度 | 175-190℃ |
| 螺杆中区温度 | 180-195℃ |
| 螺杆前区温度 | 185-200℃ |
| 喷嘴温度 | 185-210℃ |
| 模具温度 | 25-55℃ |
| 注射速度 | 快速 |
| 背压 | 0.35-0.7MPa |
| 螺杆转速 | 100-200rpm |
| 合模力 | 40-70MPa |
| 螺杆长径比 | 16:1-24:1 |
| 螺杆压缩比 | 2:1-4:1 |
| **挤出** | **典型值** |
| 熔体温度 | 175-215℃ |
| 口模温度 | 175-215℃ |

备注
1）该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指（MFR=0.5-2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
2）该产品可使用以聚乙烯或者聚丙烯为载体的色母粒进行着色。
3）一般情况下无需干燥。如果环境湿度较高,可在 80℃干燥约 3 小时

## 联系方式

顶塑
电邮：tpe@topolymer.com
网址：www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号
电话：+86 (519) 8796 6118
传真：+86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园
电话：+86 (769) 8584 6000
传真：+86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。
修改日期：2016-05-30