



## Topolymer® 9510-403B

### 热塑性硫化橡胶

#### 产品描述

Topolymer® 9510-403B是一种以PP/EPDM为基材的、动态硫化的热塑性弹性体，又称热塑性硫化橡胶（TPV）。该产品可广泛应用于汽车内外饰、建筑密封系统和垫圈垫片、电子电器、日用消费品以及其它对柔韧性和一致性有要求的工业和民用领域。该产品可在常规热塑性塑料的成型设备上加工，包括注塑机、挤出机、吹塑设备等，并且可以完全回收利用。

#### 特点综述

|    |         |        |       |
|----|---------|--------|-------|
| 颜色 | √黑色     |        |       |
| 性能 | √非吸湿    | √高回弹   | √易加工  |
|    | √耐候     | √低VOC  | √表面光滑 |
| 法规 | √RoHS   | √REACH |       |
| 形态 | √颗粒状    |        |       |
| 包装 | √25公斤/包 |        |       |

#### 技术参数

| 典型性能                     | 典型值  | 单位                | 测试方法       |
|--------------------------|------|-------------------|------------|
| 硬度                       | 40   | Shore D           | ASTM D2240 |
| 密度                       | 0.93 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792  |
| 拉伸强度                     | 18.9 | MPa               | ASTM D412  |
| 100%定伸应力                 | 8.1  | MPa               | ASTM D412  |
| 断裂伸长率                    | 580  | %                 | ASTM D412  |
| 撕裂强度                     | 72   | kN/m              | ASTM D624  |
| 压缩变形（70°Cx22h）           | 56   | %                 | ASTM D395B |
| 脆化温度                     | -50  | °C                | ASTM D746  |
| 热空气老化拉伸强度变化率（150°Cx168h） | -8   | %                 | ASTM D573  |
| 热空气老化伸长率变化率（150°Cx168h）  | -11  | %                 | ASTM D573  |
| 热空气中邵氏硬度的变化率（150°Cx168h） | +3   | Shore D           | ASTM D2240 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

## 成型条件:

| 注射         | 典型值         |
|------------|-------------|
| 建议的最大水分含量  | 0.08%       |
| 建议的最大回收料比例 | 20%         |
| 螺杆后区温度     | 175-190°C   |
| 螺杆中区温度     | 180-195°C   |
| 螺杆前区温度     | 185-200°C   |
| 喷嘴温度       | 185-210°C   |
| 模具温度       | 25-55°C     |
| 注射速度       | 快速          |
| 背压         | 0.35-0.7MPa |
| 螺杆转速       | 100-200rpm  |
| 合模力        | 40-70MPa    |
| 螺杆长径比      | 16:1-24:1   |
| 螺杆压缩比      | 2:1-4:1     |
| 挤出         | 典型值         |
| 熔体温度       | 175-215°C   |
| 口模温度       | 175-215°C   |

## 备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 一般情况下无需干燥。如果环境湿度较高, 可在 80°C 干燥约 3 小时。

## 联系方式

顶塑

电邮: [tpe@topolymer.com](mailto:tpe@topolymer.com)网址: [www.topolymer.com](http://www.topolymer.com)

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2016-05-30