Topolymer® 8211-601N
苯乙烯类热塑性弹性体

产品描述

Topolymer® 8211-601N是一种以苯乙烯类共聚物为主要基材的热塑性弹性体。该产品可单独成型，也可与PP塑料包覆粘合。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√本色		
性能	√柔软触感	√易着色	√耐撕裂
法规	√RoHS	√REACH	√FDA
形态	√颗粒状		
包装	√25公斤/包		

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	64	Shore A	ASTM D-2240
密度	0.9	g/cm^3	ASTM D-792
拉伸强度	6.2	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	2.4	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	644	%	ASTM D-412
撕裂强度	25	KN/m	ASTM D-624
压缩形变（23°C x 22hr）	21	%	ASTM D-395B

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件：

注射	典型值
螺杆后区温度	140-170℃
螺杆中区温度	170-190℃
螺杆前区温度	180-200℃
喷嘴温度	190-210℃
模具温度	25-60℃
注射速度	中速/快速
背压	0.35-0.7MPa
螺杆转速	30-80rpm
螺杆长径比	22:1
螺杆压缩比	2:1-4:1

备注
1）该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指（MFR=0.5-2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
2）该产品可用以 PP、LDPE 或 EVA 为载体的色母粒着色。
3）一般情况下无需干燥，如果环境湿度较高，可在 60℃ 干燥约 3 小时。

联系方式

顶塑
电邮：tpe@topolymer.com
网址：www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号
电话：+86 (519) 8796 6118
传真：+86 (519) 8796 6228

中国广东省东莞市长安镇振安科技工业园
电话：+86 (769) 8584 6000
传真：+86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。
修改日期：2016-05-30