



Topolymer® 9510-701N

热塑性硫化橡胶

产品描述

Topolymer® 9510-701N是一种以PP/EPDM为基材的、动态硫化的热塑性弹性体，又称热塑性硫化橡胶（TPV）。该产品可广泛应用于汽车内外饰、建筑密封系统和垫圈垫片、电子电器、日用消费品以及其它对柔韧性和一致性有要求的工业和民用领域。该产品可在常规热塑性塑料的成型设备上加工，包括注塑机、挤出机、吹塑设备等，并且可以完全回收利用。

特点综述

| | | | | |
|----|---------|--------|-------|------|
| 颜色 | √本色 | | | |
| 性能 | √非吸湿 | √极易着色 | √高回弹 | √易加工 |
| | √耐候 | √低VOC | √表面光滑 | |
| 法规 | √RoHS | √REACH | | |
| 形态 | √颗粒状 | | | |
| 包装 | √25公斤/包 | | | |

技术参数

| 典型性能 | 典型值 | 单位 | 测试方法 |
|---------------------------|------|-------------------|------------|
| 硬度 | 72 | Shore A | ASTM D2240 |
| 密度 | 0.96 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| 拉伸强度 | 6.0 | MPa | ASTM D412 |
| 100%定伸应力 | 2.8 | MPa | ASTM D412 |
| 断裂伸长率 | 510 | % | ASTM D412 |
| 撕裂强度 | 34 | kN/m | ASTM D624 |
| 压缩变形（70℃ × 22h） | 38 | % | ASTM D395B |
| 脆化温度 | -60 | ℃ | ASTM D746 |
| 热空气老化拉伸强度变化率（150℃ × 168h） | -12 | % | ASTM D573 |
| 热空气老化伸长率变化率（150℃ × 168h） | -17 | % | ASTM D573 |
| 热空气中邵氏硬度的变化率（150℃ × 168h） | +2 | Shore A | ASTM D2240 |

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

| 注射 | 典型值 |
|------------|-------------|
| 建议的最大水分含量 | 0.08% |
| 建议的最大回收料比例 | 20% |
| 螺杆后区温度 | 175–190℃ |
| 螺杆中区温度 | 180–195℃ |
| 螺杆前区温度 | 185–200℃ |
| 喷嘴温度 | 185–210℃ |
| 模具温度 | 25–55℃ |
| 注射速度 | 快速 |
| 背压 | 0.35–0.7MPa |
| 螺杆转速 | 100–200rpm |
| 合模力 | 40–70MPa |
| 螺杆长径比 | 16:1–24:1 |
| 螺杆压缩比 | 2:1–4:1 |
| 挤出 | 典型值 |
| 熔体温度 | 175–215℃ |
| 口模温度 | 175–215℃ |

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC,可用低熔指（MFR=0.5–2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可使用以聚乙烯或者聚丙烯为载体的色母粒进行着色。
- 3) 一般情况下无需干燥。如果环境湿度较高,可在 80℃干燥约 3 小时。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心 1017 室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-01-01