



## Topolymer<sup>®</sup> ECO 8601-701N

### 苯乙烯类热塑性弹性体

#### 产品描述

Topolymer<sup>®</sup> ECO 8601-701N 是一种以苯乙烯类共聚物为主要基材的生物基热塑性弹性体。该生物基含量为 40%。该产品可单独成型,也可与 PP 塑料包覆粘合。该产品适合注塑加工, 并且可以完全回收利用。

#### 特点综述

|    |          |        |      |
|----|----------|--------|------|
| 颜色 | √半透明     |        |      |
| 性能 | √柔软触感    | √易着色   | √耐化学 |
| 法规 | √RoHS    | √REACH | √FDA |
| 形态 | √颗粒状     |        |      |
| 包装 | √25 公斤/包 |        |      |

#### 技术参数

| 典型性能     | 典型值  | 单位                | 测试方法        |
|----------|------|-------------------|-------------|
| 硬度       | 70   | Shore A           | ASTM D-2240 |
| 密度       | 0.89 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D-792  |
| 拉伸强度     | 5.8  | MPa               | ASTM D-412  |
| 100%定伸应力 | 3.4  | MPa               | ASTM D-412  |
| 断裂伸长率    | 341  | %                 | ASTM D-412  |
| 撕裂强度     | 35   | KN/m              | ASTM D624   |

以上数据为产品典型值, 不作为质保承诺。

**成型条件:**

| 挤出     | 典型值         |
|--------|-------------|
| 螺杆后区温度 | 170-180℃    |
| 螺杆中区温度 | 180-200℃    |
| 螺杆前区温度 | 180-210℃    |
| 喷嘴温度   | 190-220℃    |
| 模具温度   | 25-60℃      |
| 注射速度   | 中速/快速       |
| 背压     | 0.35-0.7MPa |
| 螺杆转速   | 30-80rpm    |
| 螺杆长径比  | 22:1        |
| 螺杆压缩比  | 2:1-4:1     |

**备注**

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 一般情况下无需干燥, 如果环境湿度较高, 可在 60℃ 干燥约 3 小时

**联系方式**

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-01-01