



Topolymer® ECO 5732-801G

无卤阻燃热塑性弹性体

产品描述

Topolymer® ECO 5732-801G是一种以SEBS/PP为主要基材的具有无卤阻燃功能的热塑性弹性体，该生物基含量为15%。适用于注塑加工，该产品可广泛应用于各种有阻燃需求的领域，包括线缆插头、电子电器、汽车等。该产品适合注塑加工，并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√灰色		
性能	√柔软触感	√耐撕裂	√耐弯曲
	√UL黄卡	√耐热	√耐候
法规	√RoHS	√REACH	
形态	√颗粒状		
包装	√25公斤/包		

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	86	Shore A	ASTM D-2240
密度	1.06	g/cm ³	ASTM D-792
拉伸强度	7.4	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	4.2	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	566	%	ASTM D-412
裤型撕裂强度	13.3	KN/m	ASTM D624
耐高温等级	80	°C	UL1581
UL 阻燃等级	Pass	V0	UL94

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件:

注射	典型值
螺杆后区温度	160-180℃
螺杆中区温度	180-210℃
螺杆前区温度	180-210℃
喷嘴温度	180-190℃
模具温度	40-60℃
注射速度	快速
背压	0.35-0.7MPa
螺杆转速	100-200rpm
合模力	40-70MPa
螺杆长径比	16:1-24:1
螺杆压缩比	2:1-4:1

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容, 加工该产品前要确保设备中无残留 PVC, 可用低熔指 (MFR=0.5-2.5) 的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品使用前, 建议在 90℃ 温度下烘干 2-3 小时。
- 3) 该产品有着优异的流动性. 在螺杆里面停留时间过长, 物性会有改变。一般来讲, 如果停机 20 分钟以上, 螺杆应该彻底清空
- 4) 在常温通风条件下, 该产品自生产日期起可保存六个月, 如超出时间, 建议使用前进行性能检测, 并与出厂性能指标对比确认。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息, 包括且不仅限于数据、建议或其他信息等, 是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性, 使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-01-01