

toplastRcc™ S系列

产品描述

toplastRcc™ S 系列是一个通过专业技术，为客户定制的回收苯乙烯类材料解决方案，回收比例最高可达到 100%。该系列产品具有原生树脂同等性能表现、品质稳定且符合环保要求，可在家居、电子电气、消费电子、汽车等领域，取代 HIPS 原生树脂。产品符合 GRS4.0 标准，可帮助客户降低碳排放，实现可持续发展目标。

特点综述

- 颜色 √ 全色系
- 性能 √ 可定制
- 法规 √ RoHS √ REACH
- 追溯 √ GRS 4.0
- 形态 √ 颗粒状

技术参数

典型性能	测试方法	测试条件	单位	典型值 [1]
密度	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.05
熔融指数	ASTM D1238	200°C/5Kg	g/10min	5
拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	28
弯曲模量	ASTM D790	2mm/min	MPa	2000
悬臂梁缺口冲击强度	ASTM D256	23°C	J/m	60
热变形温度	ASTM D648	0.45MPa	°C	83
燃烧性	UL94	1.6mm	class	HB

[1] 不同颜色的树脂性能会有差异，所有性能可依客户要求再定制。

成型条件

	典型值 ^[1]	范围 ^[2]
预干燥温度	80℃	75~85℃
预干燥时间	3h	2~4h
料筒温度	后段	190℃
	中段	200℃
	前段	210℃
模具温度	50℃	40~60℃
加工温度上限	270℃	
注射速度	低、中速	

[1] [2]数据仅供参考，实际使用过程中，需根据不同机型、不同模具及产品要求，对工艺进行调整。

联系方式

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

顶塑（江苏）

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

顶塑（广东）

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-4-11