

toplastRcc™ P 系列

产品描述

toplastRcc™ P 系列 (P650) 是一个通过专业技术, 为客户定制的回收聚丙烯类材料解决方案, 回收比例最高可达到 100%。该系列产品具有原生树脂同等性能表现、品质稳定且符合环保要求, 可在个人护理、汽车等领域, 取代 PP 原生树脂。产品符合 GRS4.0 标准, 可帮助客户降低碳排放, 实现可持续发展目标。

特点综述

- 颜色 √ 全色系
- 性能 √ 可定制
- 法规 √ RoHS √ REACH
- 追溯 √ GRS 4.0
- 形态 √ 颗粒状

技术参数

典型性能	测试方法	测试条件	单位	典型值 ^[1,2]
密度	ASTM D792	23°C	g/cm ³	0.91
熔融指数	ASTM D1238	230°C/2.16Kg	g/10min	55
拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	MPa	31
弯曲模量	ASTM D790	2mm/min	MPa	1350
悬臂梁缺口冲击强度	ASTM D256	23°C	J/m	20
燃烧性	UL94	1.6mm	Class	HB

[1] 不同颜色的树脂性能会有差异, 所有性能可依客户要求再定制。

成型条件

	典型值 [1]	范围 [2]	
预干燥温度	70℃	60~80℃	
预干燥时间	3h	2~4h	
料筒温度	后段	190℃	185~195℃
	中段	200℃	195~205℃
	前段	210℃	205~215℃
模具温度	70℃	60~80℃	
加工温度上限	270℃		
注射速度	低、中速		

[1] [2]数据仅供参考，实际使用过程中，需根据不同机型、不同模具及产品要求，对工艺进行调整。

联系方式

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

顶塑（江苏）

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

顶塑（广东）

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-4-11