

toplastRcc™ N 系列

产品描述

toplastRcc™ N 系列是一个通过专业技术，为客户定制的 30%玻纤增强的回收尼龙类材料解决方案，回收比例最高可达到 70%。该系列产品具有原生树脂同等性能表现、品质稳定且符合环保要求，可在个人防护、汽车、家用工具等领域，取代 PA6-GF 原生树脂。产品符合 GRS4.0 标准，可帮助客户降低碳排放，实现可持续发展目标。

特点综述

颜色	√ 全色系
性能	√ 可定制 √ 30%玻纤增强
法规	√ RoHS √ REACH
追溯	√ GRS 4.0
形态	√ 颗粒状

技术参数

典型性能	测试方法	测试条件	单位	典型值 [1]
密度	ISO 1183	23°C	g/cm ³	1.36
拉伸强度	ISO 527	5mm/min	MPa	170
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	MPa	8200
简支梁缺口冲击强度	ISO 179	23°C	J/m	140
热变形温度	ISO 75	1.8MPa	°C	205
燃烧性	UL94	1.6mm	Class	HB

[1] 不同颜色的树脂性能会有差异，所有性能可依客户要求再定制。

成型条件

		典型值 ^[1]	范围 ^[2]
预干燥温度		80℃	80~90℃
预干燥时间		4h	3~4h
料筒温度	后段	270℃	270~290℃
	中段	280℃	270~290℃
	前段	285℃	270~290℃
模具温度		80℃	80~90℃
加工温度上限		300℃	
注射速度		低、中速	

[1][2]数据仅供参考，实际使用过程中，需根据不同机型、不同模具及产品要求，对工艺进行调整。

联系方式

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

顶塑（江苏）

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路 10 号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

顶塑（广东）

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心 1017 室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-4-11