



Topliner® 5998T

聚烯烃类热塑性弹性体

产品描述

Topliner® 5998T是一种易于加工设计的TPE，采用聚烯烃共混制成。可单独成型或应用于PE的二次注塑包胶，皇冠盖内垫、铝盖内垫。该产品适合注塑、模塑，并且可以完全回收利用。

特点综述

- 颜色 √半透明
- 性能 √密封性优异 √耐撕裂 √低气味
- 法规 √RoHS √REACH √GBT 21928
- 形态 √颗粒状
- 包装 √25公斤/包

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	92	Shore A	ASTM D-2240
比重	0.924	g/cm ³	ASTM D-792
拉伸强度	9.5	MPa	ASTM D-412
100%定伸应力	8.5	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	450	%	ASTM D-412

以上数据为产品典型值，不作为质保承诺。

成型条件

滴塑/挤出	典型值
一区温度	80℃-100℃
二区温度	100℃-120℃
三区温度	110℃-130℃
模头温度	120℃-140℃
过滤网	100 -150 目
螺杆压缩比	3:1

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指（MFR=0.5-2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用以 PP、LDPE 或 EVA 为载体的色母粒着色。
- 3) 该产品开袋后尽快使用完。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-01-01