



Topolymer[®] RCC 8232-651N

苯乙烯类热塑性弹性体

产品描述

Topolymer[®] RCC 8232-651N 是一种以苯乙烯类共聚物为主要基材的热塑性弹性体。该产品可单独成型,也可与PP塑料包覆粘合或用于PP改性, 产品包含25%回收材料。该产品适合注塑加工, 并且可以完全回收利用。

特点综述

颜色	√本色		
性能	√柔软触感	√表面清爽	√易着色
	√耐撕裂		
法规	√RoHS	√REACH	√FDA
形态	√颗粒状		
包装	√25公斤/包		

技术参数

典型性能	典型值	单位	测试方法
硬度	65	Shore A	ASTM D-2240
密度	0.89	g/cm ³	ASTM D-792
拉伸强度	6.5	MPa	ASTM D-412
断裂伸长率	700	%	ASTM D-412
撕裂强度	28	KN/m	ASTM D-624

以上数据为产品典型值, 不作为质保承诺。

成型条件:

注射	典型值
螺杆后区温度	170–180℃
螺杆中区温度	180–220℃
螺杆前区温度	180–220℃
喷嘴温度	190–230℃
模具温度	20–40℃
注射速度	中速/快速
背压	0.35–0.7MPa
螺杆转速	30–80rpm
螺杆长径比	22:1
螺杆压缩比	2:1–4:1

备注

- 1) 该产品与 PVC 不相容，加工该产品前要确保设备中无残留 PVC，可用低熔指（MFR=0.5–2.5）的聚乙烯或者聚丙烯清洗机器。
- 2) 该产品可用以 PP、LDPE 或 EVA 为载体的色母粒着色。
- 3) 一般情况下无需干燥，如果环境湿度较高，可在 60℃ 干燥约 3 小时。

联系方式

顶塑

电邮: tpe@topolymer.com

网址: www.topolymer.com

中国江苏省溧阳市天目湖工业园区溪缘路10号

电话: +86 (519) 8796 6118

传真: +86 (519) 8796 6228

东莞·熊猫·万谷大湾区国际智创中心1017室

电话: +86 (769) 8584 6000

传真: +86 (769) 8584 6001

本文件所含全部信息，包括且不仅限于数据、建议或其他信息等，是基于顶塑企业认为可靠的研究和实验。但顶塑企业并不保证此信息和产品在各种应用和工艺中的适用性，使用者应对其决定负全部责任。

修改日期: 2024-01-01